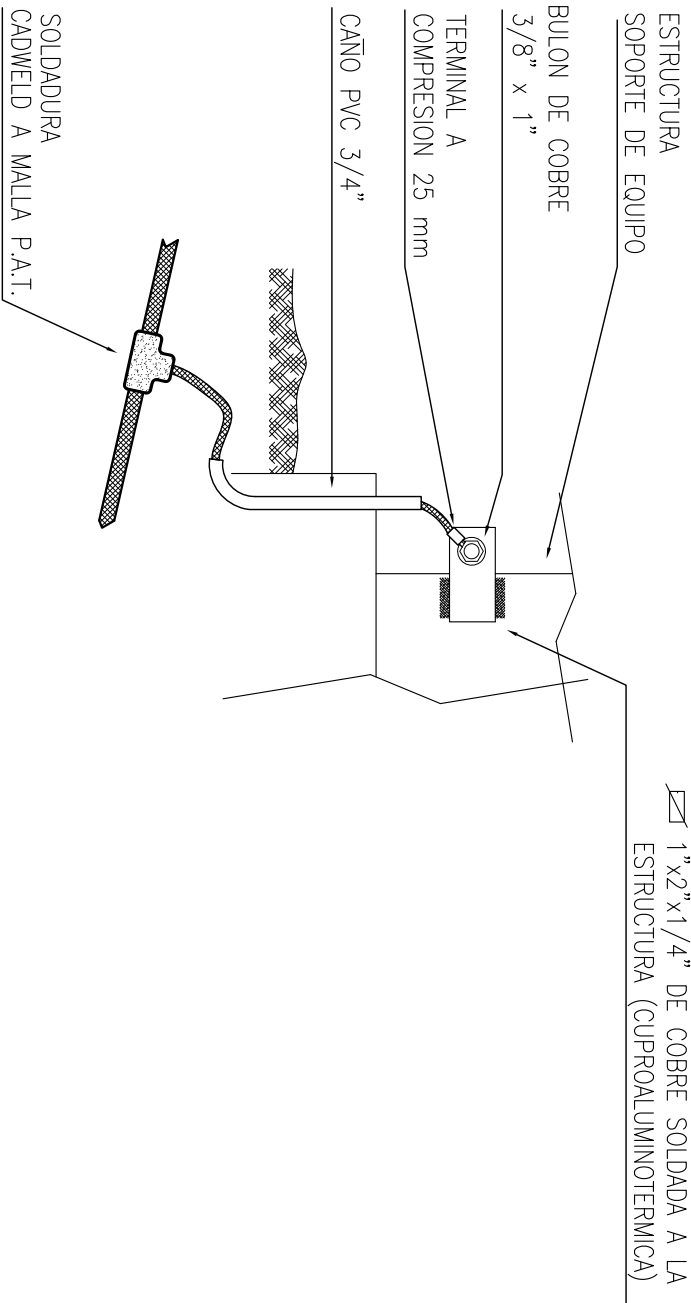
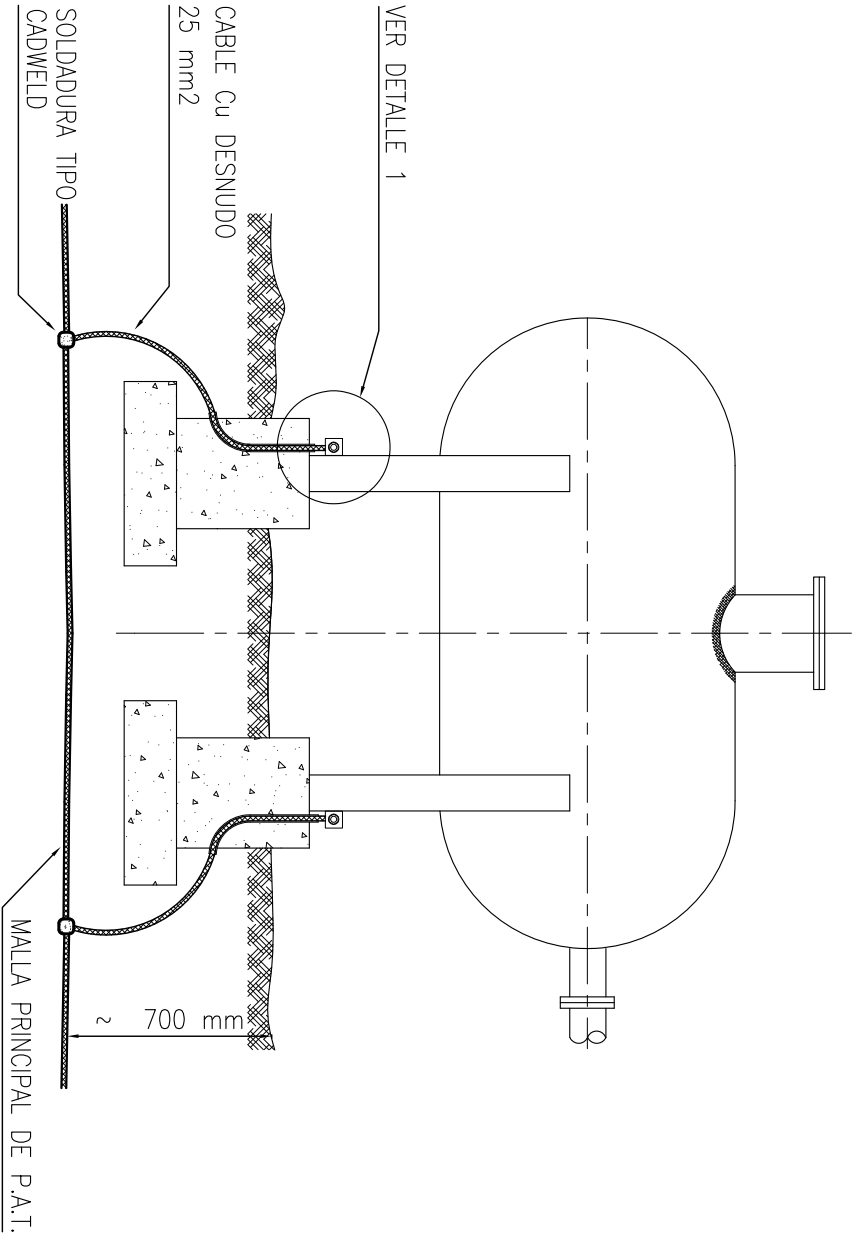


- NOTAS**
- 1.- TODAS LAS ESTRUCTURAS DE LOS EQUIPOS SE CONECTARON A LA MALLA PRINCIPAL DE LA P.A.T. POR LO MENOS EN UN PUNTO.
 - 2.- NO SE SOLDARON OREJAS DE P.A.T. DIRECTAMENTE SOBRE RECIPIENTES PRESURIZADOS O CUYAS SOLDADURAS HAYAN SIDO NORMALIZADAS.
 - 3.- TODAS LAS CONEXIONES DE P.A.T. SON DIRECTAS A LA MALLA, NO SE ADMITEN "GUIRNALDAS" ENTRE EQUIPOS.



Toda impresión del presente documento será considerada como **COPIA NO CONTROLADA**

2	CAMBIO DE RAZÓN SOCIAL	01/09/2022	ES	JCP	NET
1	NÚMERO INTERNO IEASA	22/03/2021	BB	JCP	AA
0	PARA CONSTRUCCIÓN	14/09/2010	JCP	WIS	RMG
REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ

LISTA DE REVISIONES

UNIDAD DE EJECUCIÓN GASODUCTOS

PLANO TÍPICO

P.A.T. EQUIPO DE PROCESO

ENERGÍA ARGENTINA SE RESERVA LA PROPIEDAD DE ESTE DOCUMENTO CON PROHIBICIÓN DE REPRODUCIRLO, MODIFICARLO O TRANSFERIRLO EN TODO O EN PARTE A OTRA FIRMA O PERSONA SIN SU PREVIA AUTORIZACIÓN ESCRITA.



ENERGÍA ARGENTINA

ESPECIALIDAD: ELECTRICIDAD NÚMERO INTERNO ENARSA: GEG-AX-101

NÚMERO DE ELABORADO ENARSA:

ENARSA-00-E-PT-0014

Archivo CAD: ENARSA-00-E-PT-0014_2.dwg

ESCALA S/E HOJA Nº 1 DE 1

